

Kaltfräse W 1000 F

Technische Daten



Technische Daten

		Kaltfräse W 1000 F mit 4 Rädern	Kaltfräse W 1000 F mit 4 Ketten
Fräsbreite max.	mm	1.000	1.000
Frästiefe *1	mm	0-315	0-315
Fräswalze			
Linienabstand	mm	15	15
Anzahl Fräswerkzeuge		102	102
Schnittkreisdurchmesser	mm	980	980
Motor			
Motorhersteller		KHD Deutz	KHD Deutz
Typ		BF 6 M 1013 CP	BF 6 M 1013 CP
Kühlung		Wasser	Wasser
Anzahl der Zylinder		6	6
Leistung	kW/HP/PS	190/255/258	190/255/258
Drehzahl	min ⁻¹	2.300	2.300
Hubraum	cm ³	7.140	7.140
Kraftstoffverbrauch Volllast	l/h	47,2	47,2
Kraftstoffverbrauch ² / ₃ -Last	l/h	31,8	31,8
Fahreigenschaften			
1. Fräsgang	m/min	0-15	0-15
2. Fräsgang	m/min	0-33	0-33
Fahrgang	km/h	0-7,2	0-5,5
Theor. Steigfähigkeit im 1. Fräsgang	%	79	57
Theor. Steigfähigkeit im Fahrgang	%	12,7	4,3
Querneigung max.	°	8	8
Bodenfreiheit	mm	320	320
Gewichte *2			
Achslast vorne, vollgetankt	daN (kg)	8.700	9.300
Achslast hinten, vollgetankt	daN (kg)	9.700	10.400
Eigengewicht	daN (kg)	16.500	17.800
Betriebsgewicht, CE *3	daN (kg)	17.450	18.750
Betriebsgewicht, vollgetankt	daN (kg)	18.400	19.700
Fahrwerke			
Reifen-/Kettenart		Vollgummi	Fahrkette
Reifen-/Kettengröße vorn	mm	Ø 660 x 280	1.330 x 260 x 540
Reifen-/Kettengröße hinten	mm	Ø 660 x 280	1.330 x 260 x 540
Füllmengen			
Kraftstofftank	l	580	580
Hydrauliköltank	l	110	110
Wassertank	l	1.300	1.300
Elektrische Anlage			
	V	24	24
Ladesystem			
Gurtbreite Aufnahme- und Abwurfband	mm	600	600
Theor. Abwurfbandkapazität	m ³ /h	164	164
Verschiffungsmaße/Gewichte *2			
Abmessungen Maschine (L x B x H)	mm	5.900 x 2.550 x 3.100	5.900 x 2.550 x 3.100
Abmessungen Abwurfband (L x B x H)	mm	8.200 x 1.200 x 1.500	8.200 x 1.200 x 1.500
Gewicht Maschine	daN (kg)	15.550	16.750
Gewicht Abwurfband	daN (kg)	1.000	1.000

*1 = Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

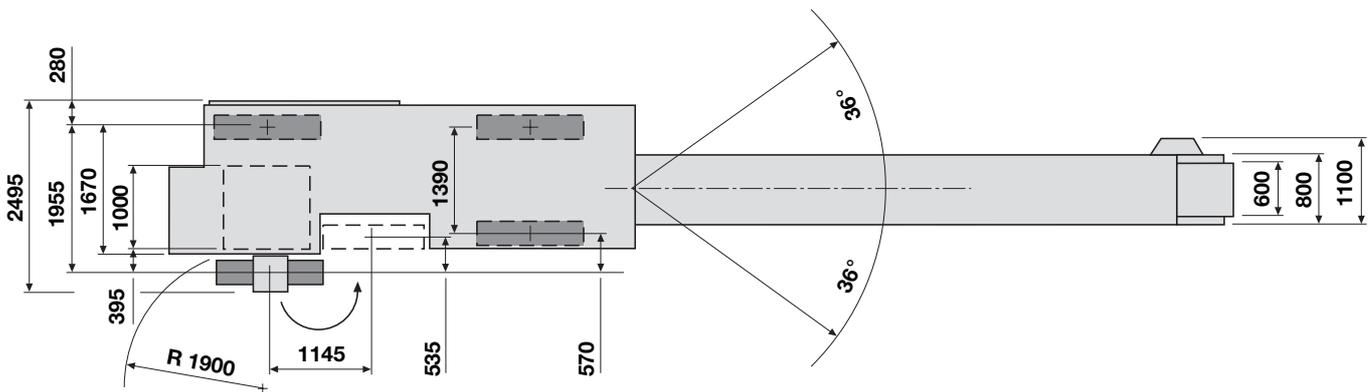
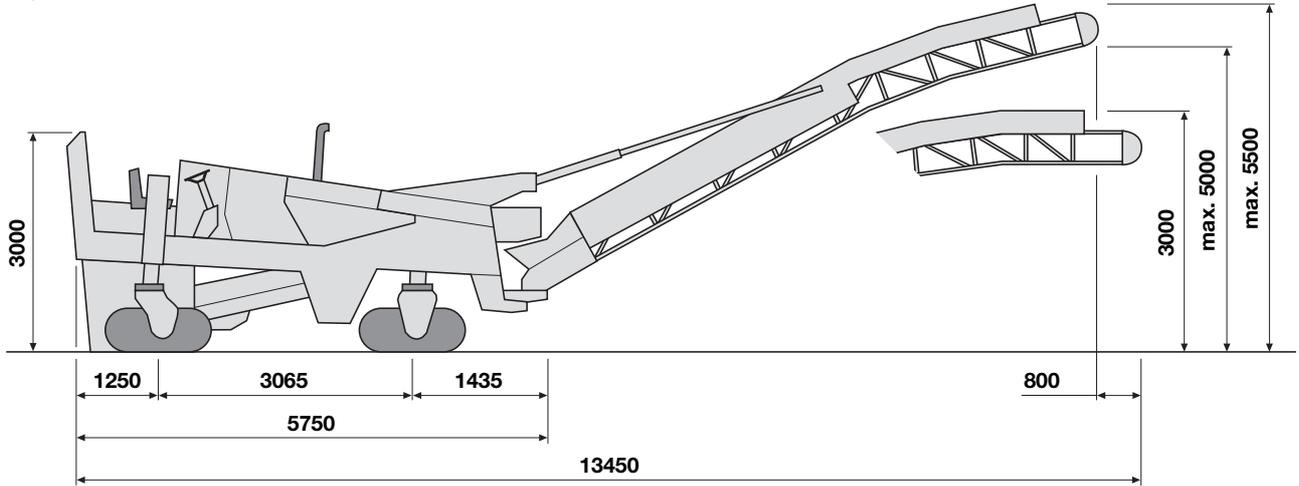
*2 = Alle Gewichtsangaben beziehen sich auf die Basismaschine ohne Zusatzausstattungen.

*3 = Maschinengewicht, halb gefüllter Wassertank, halb gefüllter Kraftstofftank, Fahrer (75 kg), Werkzeug.

Kaltfräse W 1000 F mit 4 Ketten

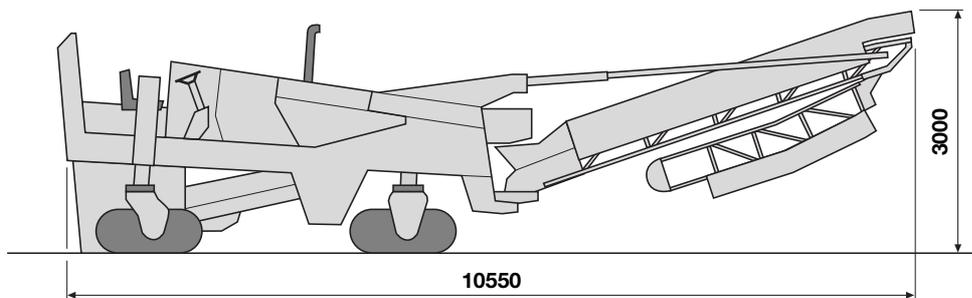
Kaltfräse W 1000 F mit Ketten

Abmessungen in mm



Sonderausstattung: Knickbares Abwurfband

Abmessungen in mm



Technische Beschreibung

Prinzipieller Aufbau

Straßenfräsmaschine mit mechanisch angetriebener Fräswalze und zweiteiligem Frontladeband. Die Maschine ist mit einem permanenten Allradantrieb ausgerüstet.

Chassis

Robuste Schweißkonstruktion mit Aufnahmen für die einzelnen Aggregate und Aufbauten, sowie integrierte Tanks für Treibstoff und Wasser. Alle Komponenten sind für Wartungs- und Servicearbeiten gut zugänglich.

Fahrerstand

Der Fahrerstand ist im hinteren Teil der Maschine angeordnet. Die gute Sitzposition des Fahrers, die kompakte Bauweise und die gute Übersicht tragen zur einfachen Bedienung bei. Durch die Sitz- und Lenkradverstellung ist eine optimale Anpassung auf verschiedene Körpergrößen möglich.

Die modernen Kontroll- und Bedienelemente sind griffgünstig angeordnet und liegen im Blickfeld des Fahrers. Der Fahrhebel und wichtige Bedienelemente sind optimal in der rechten Armlehne integriert. Der Aufstieg zum Fahrerstand befindet sich in Fahrtrichtung hinten rechts.

Antriebsaggregat

Die Kaltfräse verfügt über einen 6-Zylinder-Turbo-Diesel-Motor mit integrierter Kühlanlage und Ladeluftkühler. Der Motor hat nur eine Wartungsseite und einen sehr niedrigen Schallpegel. Er erfüllt die Abgasnorm EPA der USA sowie die europäischen Abgasnormen.

Schalldämmung

Die serienmäßige Schalldämmung reduziert die Geräuscentwicklung und schützt das Bedienungspersonal und die Umwelt vor Lärmbelästigung.

Fräswalzenantrieb

Die Fräswalze wird mechanisch angetrieben. Ein Kraftriemen mit automatisch wirkender, hydraulischer Spannvorrichtung überträgt die Motorleistung mit hohem Wirkungsgrad auf die Fräswalze.

Fräswalze

Die Fräswalze ist zwischen den hinteren Fahrwerken angeordnet und arbeitet im Gegenlauf. Auf dem Walzenkörper sind Werkzeughalter aufgeschweißt, die die Rundschafftmeißel aufnehmen. Ihre optimale Anordnung bewirkt ein ruhiges Betriebsverhalten. Spezielle Randsegmente sorgen für saubere Fräskanten.

Die Fräswalze kann optional mit dem patentierten und bewährten Wirtgen-Wechselhaltersystem HT3 Plus ausgerüstet werden. In dieser Variante sind auf dem Walzenkörper die Wechselhalter-Unterteile aufgeschweißt, so dass ihre Flanken einen durchgehenden Förderwendel bilden. Die Wechselhalter-Oberteile, die die Rundschafftmeißel aufnehmen, werden einfach in die Unterteile gesteckt und mit einer Halteschraube arretiert.

Optional kann die W 1000 F auch für den Einsatz des FCS (Flexible Cutter System) ausgerüstet werden. Dieses System ermöglicht einen schnellen Wechsel der Fräswalzen. Dadurch können mit der W 1000 F Arbeitsbreiten zwischen 30 cm und 1,00 m realisiert werden. Mit allen FCS-Walzen kann bis zu einer Tiefe von maximal 30 cm gefräst werden. Der Einsatz von Feinfräswalzen ist ebenso möglich.

Werkzeugwechsel

Durch das hydraulisch zu öffnende Abstreifschild und die Walzenanordnung ist die Fräswalze für den Werkzeugwechsel gut zugänglich.

Fahrwerk

In die Grundmaschine sind die Hinterräder als einzeln aufgehängte Stützräder konzipiert. Das rechte hintere Rad kann zum kantenbündigen Fräsen hydraulisch vor die Fräswalze geschwenkt werden. Die Vorderachse ist höhenverstellbar und hydraulisch pendelnd gelagert.

Jedes Rad kann gegen eine Fahrkette ausgetauscht werden. Auch bei Verwendung der Fahrketten kann die rechte hintere Kette für kantenbündiges Fräsen hydraulisch eingeschwenkt werden.

Frästiefeneinstellung

Die Einstellung der Frästiefe erfolgt über die hydraulische Höhenverstellung hinten. Sie kann rechts und links bequem vom Fahrersitz aus eingestellt und an großen Skalen, auch bei eingeklapptem Stützrad/eingeklappter Kette, abgelesen und überwacht werden. Keilförmige Einschnitte sind somit leicht und exakt zu erstellen.

Fahrtrieb

Jedes Rad/jede Kette wird durch einen Hydromotor angetrieben. Die Fahrtriebmotoren werden von einer gemeinsamen Hydroverstellpumpe gespeist. Die Fahrgeschwindigkeit ist im Fahrgang und in den Fräsgängen stufenlos vom Stillstand bis zur maximalen Geschwindigkeit verstellbar. Ein zuschaltbarer hydraulischer Mengenteiler wirkt als Differentialsperre und sorgt für eine gleichmäßige Traktion.

Automatische Leistungsregelung

Die Maschine ist mit einer automatischen Leistungsregelung ausgestattet. Sie regelt den Vorschub in Abhängigkeit von der Belastung des Motors. Die Leistungsregelung ist abschaltbar, so dass der Vorschub auch manuell eingestellt werden kann.

Lenkung

Die Maschine ist mit einer hydraulischen, leichtgängigen Lenkung ausgerüstet. Die Vorderräder/vorderen Ketten sind lenkbar und mit einem großen Lenkwinkel ausgeführt.

Bremsen

Die Bremswirkung erfolgt durch Selbsthemmung des hydrostatischen Fahrtriebs. Zusätzlich ist die Straßenfräse mit einer automatischen Federspeicherlamellenbremse in den vier Fahrtriebsetrieben ausgerüstet.

Fräsgutverladung

Die Verladung des Fräsgutes vom Fräsraum auf den Lkw erfolgt nach vorne (Frontverladung) über ein Transportsystem, bestehend aus Aufnahme- und Abwurfband.

Ein Abstreifschild stellt eine saubere Aufnahme des Fräsgutes sicher. Für das Abfräsen bis auf die Schotter-schicht kann dieses in der Höhe mit variablem Anpressdruck festgesetzt werden. Zusätzlich ist das Abstreif-schild mit Hartmetallsegmenten an der Abstreifkante geschützt. Außerdem kann das Abstreifschild so eingestellt werden, dass eine Materialteilverladung möglich ist.

Das Aufnahmeband nimmt das Fräs-gut an der Fräsrolle auf, das Abwurf-band sorgt für die Verladung auf die Lkw. Das Abwurfband ist höhenver-stellbar und kann nach beiden Seiten geschwenkt werden. Förderrippen auf den Bändern unterstützen den Materi-altransport. Das Abwurfband ist ab-gedeckt, um Staubbelastigungen zu verhindern. Die Bandgeschwindigkeit lässt sich stufenlos einstellen.

Hydraulikanlage

Die Hydrauliksysteme für Fahrtrieb, Abwurfband und Stellfunktionen mit Feinstfilter und Kühler arbeiten un-abhängig voneinander. Das gesamte Hydrauliksystem wird über einen Rücklauf-Saugfilter gefiltert. Zusätz-lich wird das Öl für die Stellfunktionen (Zylinder) über eine Druckfilter ge-führt.

Elektrische Anlage

24 Volt-Anlage mit Drehstromlichtma-schine und zwei 12 Volt-Batterien, Starter, Steckdose und Hupe, gut zugängliche NOT-AUS-Schalter, sowie komplette Arbeits- und Sicherheitsbe-leuchtung.

Wassersprühanlage

Eine Wassersprühanlage verhindert

weitgehend die Staubentwicklung während des Fräsvorganges und ver-mindert die Abnutzung der Rund-schaftmeißel, wodurch deren Lebens-dauer deutlich erhöht wird. Die Sprühdüsen sind zum Reinigen leicht herausnehmbar.

Befüllrichtungen

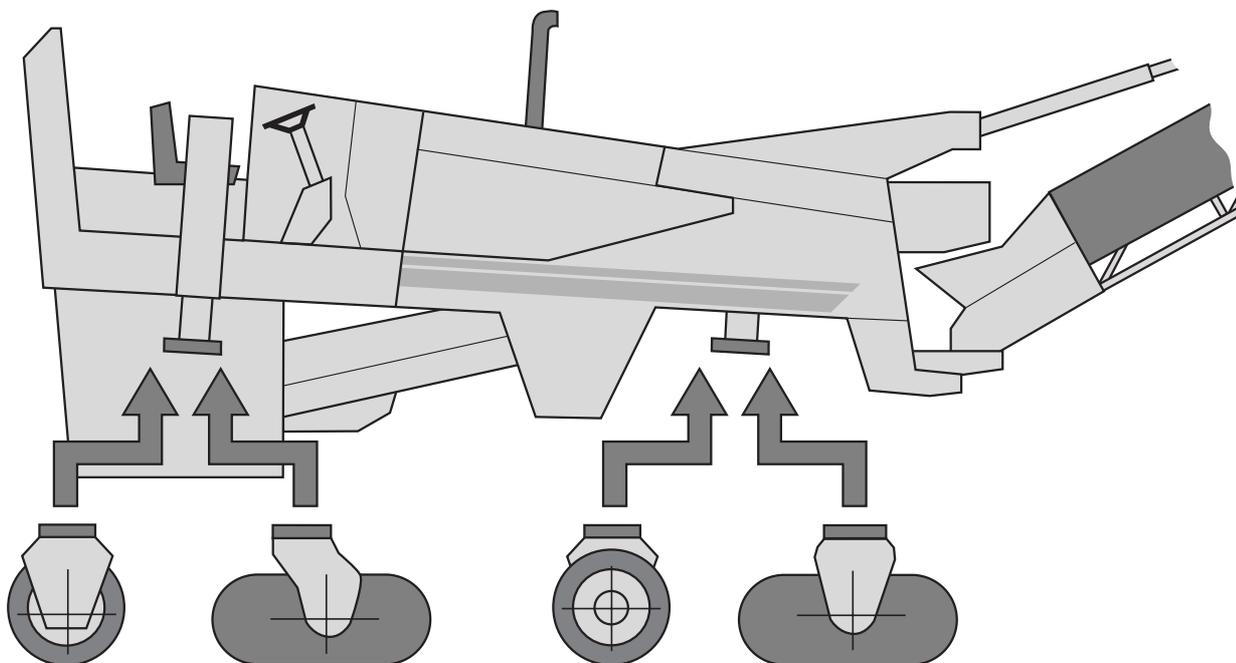
Einfüllen von Wasser über C-Rohr-Anschluss oder großvolumigen Ein-füllstutzen. Dieselfüllung über groß-volumigen Einfüllstutzen.

Sicherheit

Mit sicheren Halteösen kann die Ma-schine auf dem Tieflader oder für die Kranverladung befestigt werden.

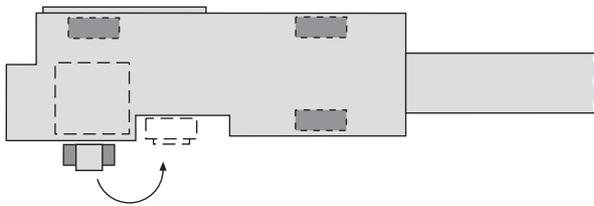
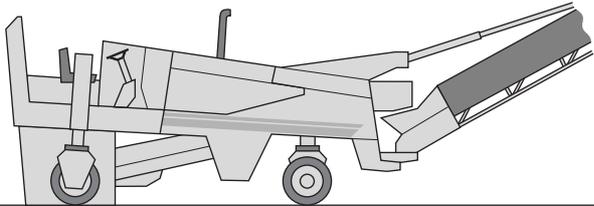
Die Maschine trägt das GS-Zeichen der Berufsgenossenschaft sowie das CE-Zeichen.

Variabel: Kaltfräse W 1000 F auf Rädern oder Ketten

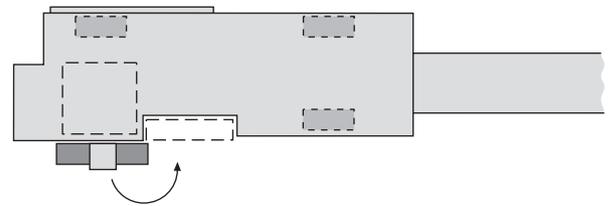
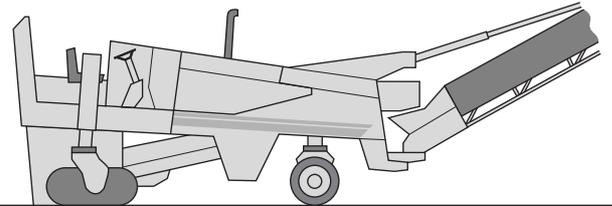


Mögliche Kombinationen von Kettenfahrwerken und Rädern

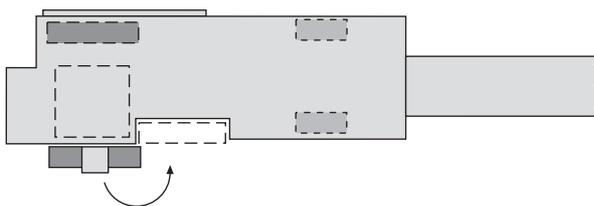
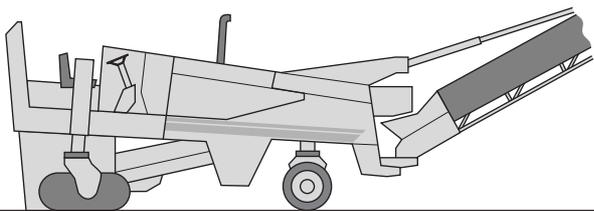
**Variante: Kaltfräse W 1000 F
mit 4 Rädern**



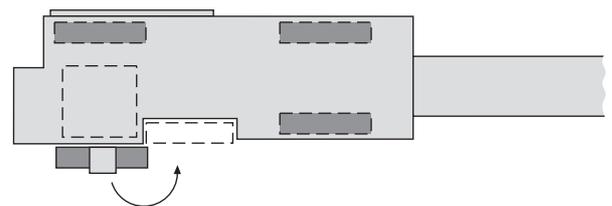
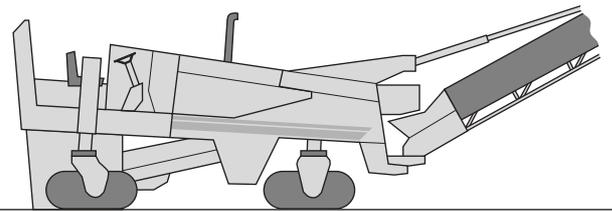
**Variante: Kaltfräse W 1000 F
mit 1 Kettenfahrwerk und 3 Rädern**



**Variante: Kaltfräse W 1000 F
mit 2 Kettenfahrwerken und 2 Rädern**



**Variante: Kaltfräse W 1000 F
mit 4 Kettenfahrwerken**



○ Serie ● Option

Ausstattung	Kaltfräse W 1000 F
Rahmen/Fahrerstand	
Sonderlackierung	●
Schutzdach	●
Außenspiegel	●
Steuerung/Nivellierung	
Nivellierautomatik rechts	●
Nivellierautomatik beidseitig	●
Querneigungssensor	●
Fräsaggregat	
Wechselhaltersystem HT3 Plus	●
Abstreifschild festsetzen	○
Hydraulisch anhebbare Seitenschilder	●
Ausrüstung für FCS	●
Fräsgutverladung	
Fräsgut-Verladegurte, 600 mm breit	○
Regelbare Abwurfbandgeschwindigkeit	○
Hydraulisch anhebbares Aufnahmeband	○
Knickbares Abwurfband	●
Fahrertrieb	
Ausführung mit 4 Rädern, Allradantrieb	○
Ausführung mit 1-4 Kettenfahrwerken	●
Zusätzliche Lenkung hinten rechts (nur bei Kettenversion)	●
Sonstiges	
Schalldämmung	○
Arbeitsbeleuchtung (abnehmbar)	○
Warnleuchten	○
Hochdruckreiniger	●
Rückfahrhupe	●
Abschleppvorrichtung	●
Verlade- und Festzurrösen	○
Umfangreicher Werkzeugsatz	○
Umfassendes Sicherheitspaket mit NOT-AUS-Schaltern	○
Befüllpumpe für Wassertank – hydraulisch	●
Sicherheitsabnahme durch die Berufsgenossenschaft	○
CE-Konformitätserklärung	○



Wirtgen GmbH · Hohner Straße 2
53578 Windhagen · Deutschland

Telefon: 0 26 45 / 131 - 0
Telefax: 0 26 45 / 131 - 279
Internet: www.wirtgen.de